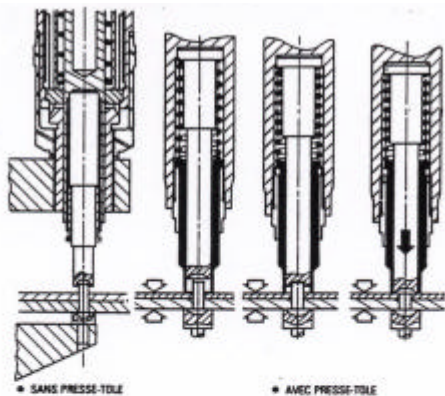
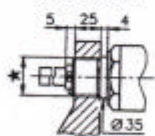


Utilisation :

Rivetage – Clinchage - Poinçonnage – Sertissage
Industrie aéronautique et sa sous-traitance



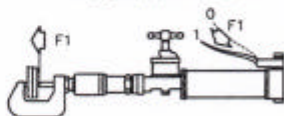
Fixation col de cygne
ou pince
Ref. : B 43 588



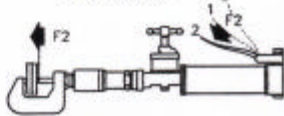
* Diamètre 30
ou M28 x 1,50

2 PHASES DE FONCTIONNEMENT

F1 : Pincage approche rapide

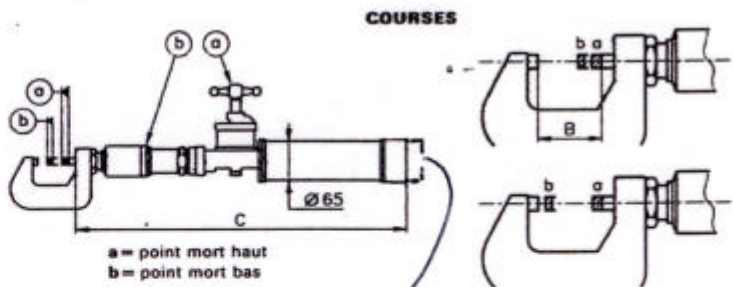
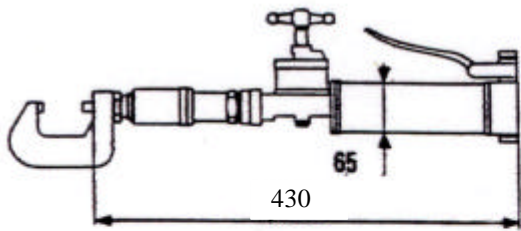


F2 : Rivetage



- Options :**
- Commande par pédale
 - Commande électrique
 - Pince ou col de cygne à la demande
 - Col lisse Ø30 ou fileté M28*150

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Cde par pédale

Type	Force F2 à 6 bars kN	Course mm	Réglage	Consommation d'air * m ³	Cedence max. coups/min.	Rivetage F2 max. kN
30-50	30	50	a+b	3	40	18 à 35

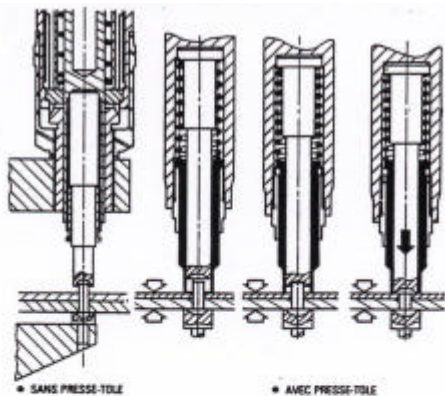
Type	Rivet	A	B	C
mm	Ø Matériau	max. mm	min. mm	max. mm
30-50	4 Ti	6	0	50 430

* Sous pression atmosphérique pour 1 000 coups.

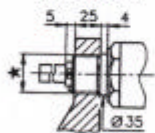
- ELLE PEUT RIVETER - SERTIR
- ELLE UTILISE UNE SEULE SOURCE D'ENERGIE L'AIR COMPRI ME ET EN CONSOMME PEU
- ELLE PEUT RECEVOIR UN OUTILLAGE ADAPTE À CHAQUE BESOIN ET NOTAMMENT LES OUTILLAGES « FOBO »
- ELLE EST EFFICACE, PRÉCISE, LÉGÈRE, PUISSANTE, SILENCIEUSE
- ELLE NE DEMANDE AUCUN ENTRETIEN

Utilisation :

Rivetage – Clinchage - Poinçonnage – Sertissage
Industrie aéronautique et sa sous-traitance



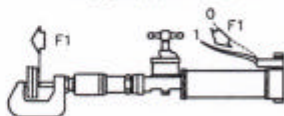
Fixation col de cygne
ou pince
Ref. : B 43 588



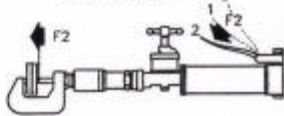
* Diamètre 30
ou M28 x 1,50

2 PHASES DE FONCTIONNEMENT

F1 : Pincage approche rapide

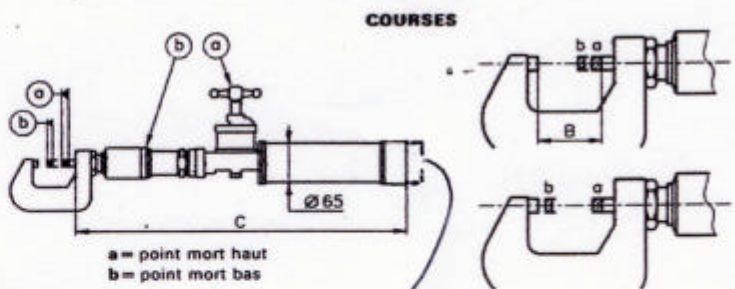
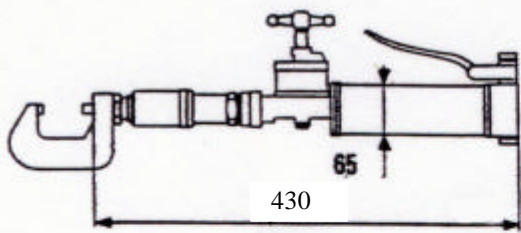


F2 : Rivetage



- Options :**
- Commande par pédale
 - Commande électrique
 - Pince ou col de cygne à la demande
 - Col lisse Ø30 ou fileté M28*150

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



a = point mort haut
b = point mort bas

Type	Force F2 à 6 bars kN	Course mm	Réglage	Consommation d'air * m ³	Cadence max. coups/min.	Rivetage F2 max. kN
30-50	30	50	a+b	3	40	18 à 35

Type	Rivet	A max. mm	B min. mm	C max. mm	C mm
30-50	4 Ti	8	0	50	430

* Sous pression atmosphérique pour 1 000 coups.

Cde par pédale

- ELLE PEUT RIVETER - SERTIR
- ELLE UTILISE UNE SEULE SOURCE D'ENERGIE L'AIR COMPRI ME ET EN CONSOMME PEU
- ELLE PEUT RECEVOIR UN OUTILLAGE ADAPTE A CHAQUE BESOIN ET NOTAMMENT LES OUTILLAGES « FOBO »
- ELLE EST EFFICACE, PRECISE, LEGERE, PUISSANTE, SILENCIEUSE
- ELLE NE DEMANDE AUCUN ENTRETIEN



ZI de la bézardière
41200 Villefranche sur cher

Tél : 02 54 96 41 45
Fax : 02 54 96 89 03
<http://villemeca.com>

FICHE
250

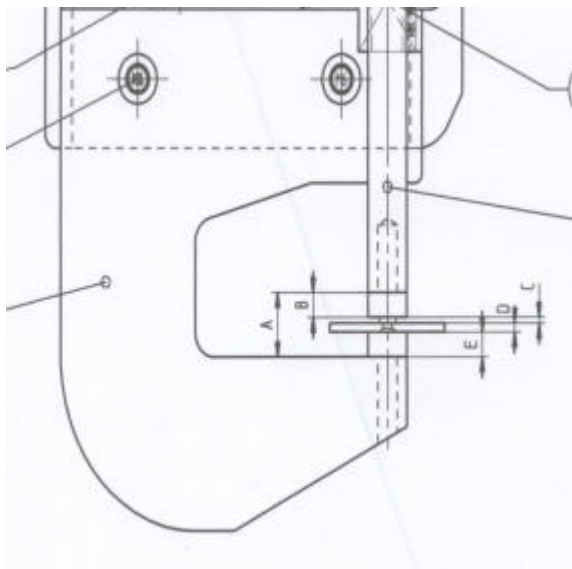
Série MRP

MACHINE de rivetage pneumatique
Portative

CE

Utilisation :

Rivetage - Clinchage - Etc ...



A = cote à obtenir porte outil sorti
B = Cote de bouterolle de rivure
C = Cote de rivure
D = épaisseur total des pièces à assembler
E = Cote de bouterolle de tête

$$A - C - D = B + E$$



Options :

- Cé spécial à la demande

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TYPE

MRP 15-15

Force	KN	15 à 6 bars
Course	mm	15
Réglage	mm	+ou- 2
Profondeur du cé	mm	50
Passage brut	mm	35
Capacité de rivet	mm	Ø 3 en AU4G
Longueur	mm	313
Largeur	mm	76
Hauteur	mm	109
Poids	Kg	2.7

La force maximale est obtenue en fin de course du piston, il est important d'adapter la longueur des bouterolles en tenant compte des caractéristiques des rivets à écraser.

s.a.s
ILLEMECA

ZI de la bézardière
41200 Villefranche sur cher

Tél : 02 54 96 41 45
Fax : 02 54 96 89 03
<http://villemeca.com>