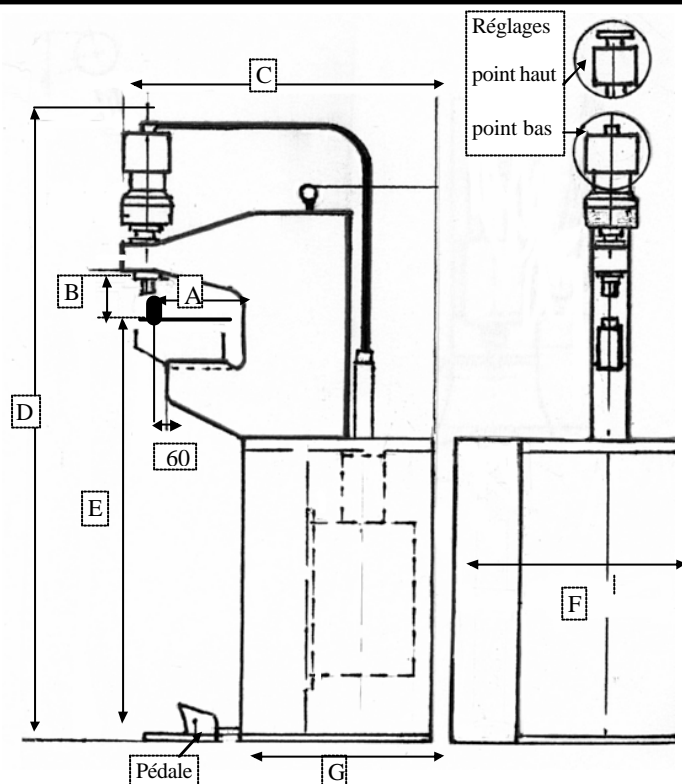


Utilisation :

- Poinçonnage – Sertissage – Marquage – Rivetage
- Clinchage - Etc



- Options :**
- Régulateur de vitesse.
 - Outillages spécifiques
 - Socle

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

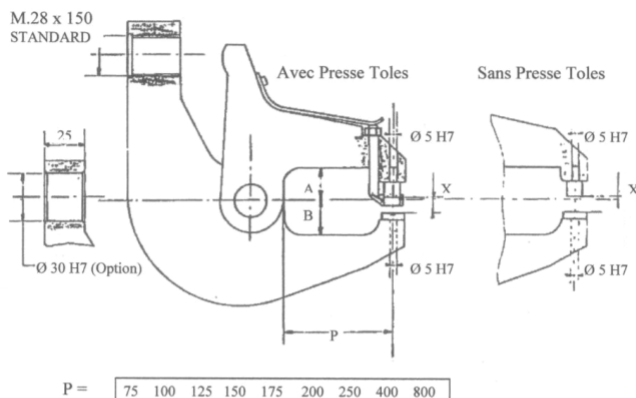
Modèle	HPM 30-50	HPS 28-45	HPS 55-50	HPS 100-50	HPS 180-50
Force KN	30 KN	28 KN	50 KN	100 KN	180 KN
Course Totale	50	45	50	50	50
Course HP	6	40	50	50	50
Point mort Bas	Réglable par vernier	Réglable par vernier	Réglable par vernier	Réglable par vernier	Réglable par vernier
Point mort Haut	Réglable par vis	Réglable par vis	Réglable par vis		
Commande	Pédale 2 Temps A/ T	Pédale 2 Temps A/ T	Pédale 2 Temps A/ T	Pédale 2 Temps A/ T	Pédale 2 Temps A/ T
Alimentation	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars
Cé					
A	500	500	300	300	300
B	140	140	140	140	140
C	880	880	880	880	880
D	1600	1500	1500	1540	1540
E	1000	1000	1000	1000	1000
Socle F			750	750	750
G			500	500	500

Utilisation :

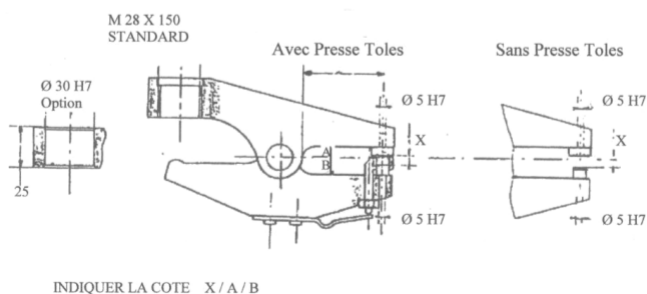
- Poinçonnage – Sertissage – Marquage – Rivetage
- Clinchage - Etc



PINCE DROITE



PINCE D'EGUERRE



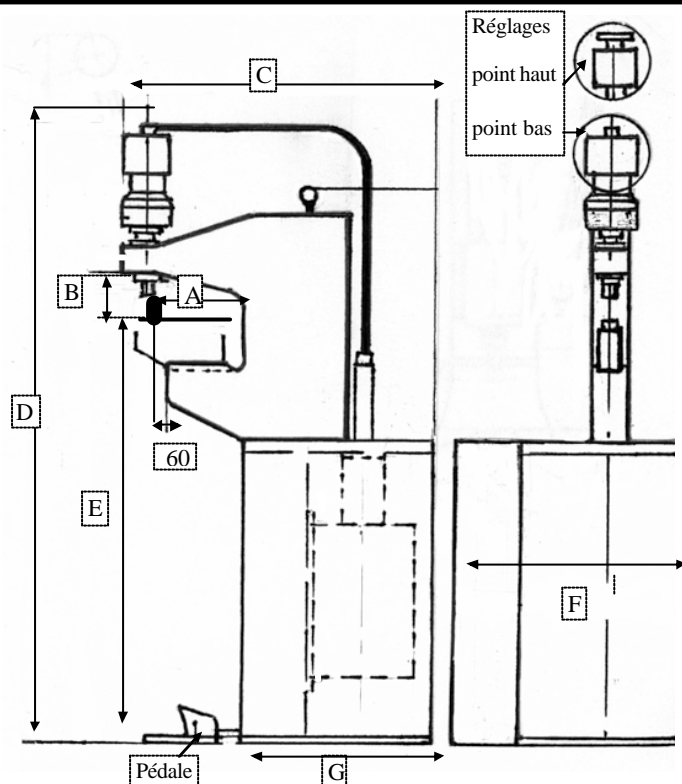
- Options :**
- Régulateur de vitesse.
 - Outillages spécifiques
 - Socle

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	HPM 30-50	HPS 28-45	HPS 55-50	HPS 100-50	HPS 180-50
Force KN	30 KN	28 KN	50 KN	100 KN	180 KN
Course Totale	50	45	50	50	50
Course HP	6	40	50	50	50
Point mort Bas	Réglable par vernier	Réglable par vernier	Réglable par vernier	Réglable par vernier	Réglable par vernier
Point mort Haut	Réglable par vis	Réglable par vis	Réglable par vis		
Commande	Pédale 2 Temps A/T	Pédale 2 Temps A/T	Pédale 2 Temps A/T	Pédale 2 Temps A/T	Pédale 2 Temps A/T
Alimentation	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars
Cé					
A	500	500	300	300	300
B	140	140	140	140	140
C	880	880	880	880	880
D	1600	1500	1500	1540	1540
E	1000	1000	1000	1000	1000
Socle F			750	750	750
G			500	500	500

Utilisation :

- Rivetage d'anse, poignée et queue pour article de cuisine

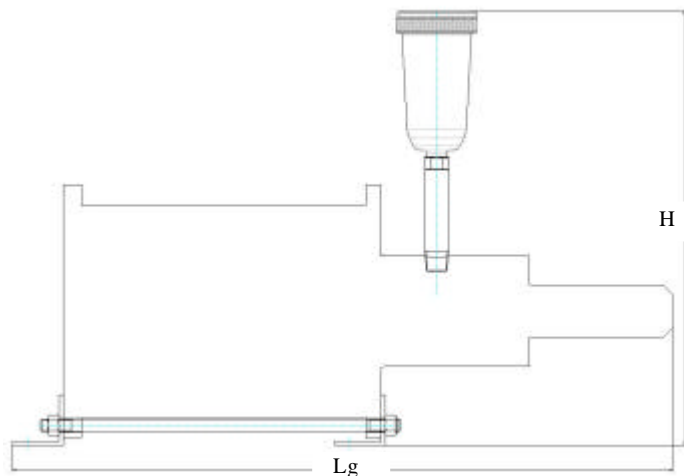


Options : - Régulateur de vitesse.
- Outillages spécifiques

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	HPM 30-50	HPS 28-45	HPS 55-50	HPS 100-50	HPS 180-50
Force KN	30 KN	28 KN	50 KN	100 KN	180 KN
Course Totale	50	45	50	50	50
Course HP	6	40	50	50	50
Point mort Bas	Réglable par vernier	Réglable par vernier	Réglable par vernier	Réglable par vernier	Réglable par vernier
Point mort Haut	Réglable par vis	Réglable par vis	Réglable par vis		
Commande	Pédale 2 Temps A/T	Pédale 2 Temps A/T	Pédale 2 Temps A/T	Pédale 2 Temps A/T	Pédale 2 Temps A/T
Alimentation	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars
Cé					
A	500	500	300	300	300
B	140	140	140	140	140
C	880	880	880	880	880
D	1600	1500	1500	1540	1540
E	1000	1000	1000	1000	1000
Socle F			750	750	750
G			500	500	500

Utilisation : - Commande de vérins hydraulique pour du :
 - Soudage - Planage - Sertissage - Marquage - Rivetage
 - Emmanchement - Poinçonnage - Clinchage - Etc...



TYPE	Lg		L	H
	N	App		
110 x 162	500		250	145
140 x 160	550	850	200	320
200 x 145	580	930	250	350
200 x 200	650	1000	250	350
200 x 250	750	1100	250	350
200 x 300	850	1200	250	350

Options : - Distribution pneumatique par pédale ou bi-manuelle - Cde pneumatique ou électrique
 - Etrier de suspension - Potence
 - Chariot horizontal ou vertical

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TYPE	Rapport		Pression (bars)		Volume (cm3)			
	N	App	N	App				
110 x 162 x 18	37,4		224		71			
140 x 160 x 18	60,5		363	400	34			
140 x 160 x 20	49		300	326	42.5			
140 x 160 x 25	31		186	207	67			
140 x 160 x 28	25		150	171	83			
					145	200	250	300
200 x st course x 18	124	140	740	840	30.5	44.5	57	70
200 x st course x 20	100	114	600	680	37.5	55	70.5	86
200 x st course x 25	64	72	384	427	59.5	86.5	111	135
200 x st course x 28	50.5	37.5	300	345	74	108	140	170
200 x st course x 32	39	44.7	234	268	96	140	180	220
200 x st course x 35	32.7	37.2	195	223	115	167	215	265
200 x st course x 40	25	28.4	150	170	151	220	283	345
140 x 160 x 65 étage	4.65		28		500			